

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SEGÚN EHE-08

VIGUETAS PRETENSADAS TIPO

70x100 y 70x180

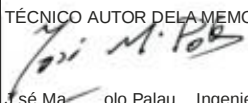
FABRICANTE:

NOMBRE: **VIGUETAS ALESAN, S.L.**

DIRECCIÓN: Ctra. Zeneta 64

LOCALIDAD: 30130 Beniel (Murcia)

TÉCNICO AUTOR DELA MEMORIA



José Ma

olo Palau

Ingeniero Industrial

www.kningenieros.com

COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE LA REGIÓN DE MURCIA

Nº.Colegiado.: 369

POLO PALAU, JOSE MARIA

VISADO Nº.: MU1601795

DE FECHA: 14/10/2016

VISADO





UNE-EN 13225:2013

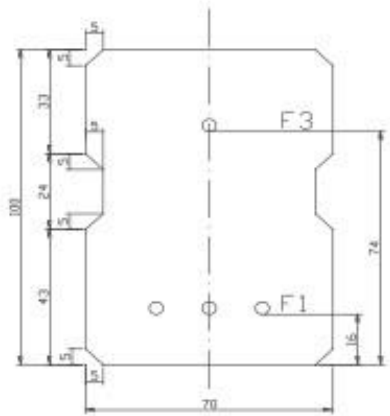
Hoja

1

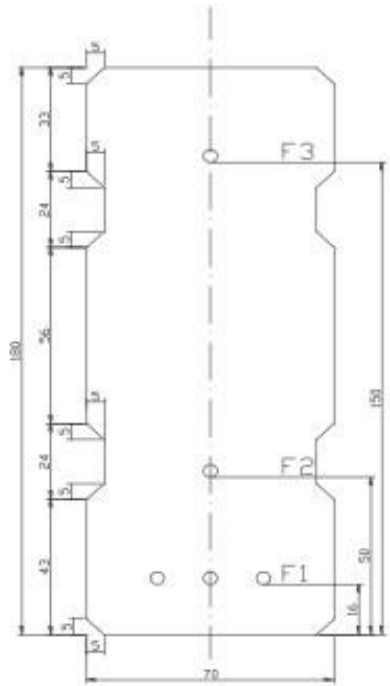
de

2

Geometría de las piezas (cotas en mm):



70x100



70x180

Materiales.

HORMIGON DE PIEZA

HP-40 /S/12

fck=40 N/mm2

gc= 1.50

ACERO DE PRETENSAR ALAMBRE 4mm

UNE 36094-97 Y1860 C 4.0 I1

fpk=1658 N/mm2

gs= 1.15

alargamiento rot 3.5%

Armado de las piezas.

PIEZA		70X100		70X180	
TIPO DE ARMADO		D-1	D-2	A-1	A-2
SITUACIÓN DE LAS ARMADURAS	F3	1 ø 4	1 ø 4	1 ø 4	1 ø 4
	F2				1 ø 4
	F1	1 ø 4	2 ø 4	1 ø 4	2 ø 4
TENSION INICIAL N/mm2	sup	1300	1300	1300	1300
	inf	1300	1300	1300	1300
PERDIDAS TOT. PLAZO INFINITO		21%	24%	18%	19%
TENSIÓN AGRIETAM.	N/mm²	0.23	0.64	0.27	0.68
TENSIÓN DESTESADO	N/mm²	25	25	25	25

Características mecánicas de la pieza.

TIPO	DISEÑO	PESO	TIPO DE ARMADO	Tensiones debidas al pretensado			FLEXIÓN POSITIVA			MÓDULO RESISTENTE			
				P.e	Sp,inf	Sp,sup	Momento Último	CORTANTE Vu	M0	M0	M02	wh,inf	wh,sup
		kN/m		m-kN	N/mm²	N/mm²	m-kN	kN	m-kN	m-kN	m-kN	cm³	cm³
70X100		0.17	D-1	-0.10	4.66	2.97	1.62	9.47	0.54	0.79	1.33	116	116
			D-2	-0.49	9.91	1.19	2.69	10.64	1.17	1.55	2.13	118	116
70X180		0.30	A-1	-0.17	2.67	1.74	3.25	16.02	1.00	1.20	3.16	373	371
			A-2	-1.11	6.31	0.21	6.00	17.75	2.38	2.69	4.84	378	373
			A-3	-1.59	8.63	-0.09	7.62	19.32	3.27	3.69	6.05	379	373

RIGIDEZ

VISADO

COH

14/10/2016

1242

REGION DE MURCIA

MU1601795

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SEGÚN EHE-08

VIGUETAS PRETENSADAS TIPO

70x100 y 70x180

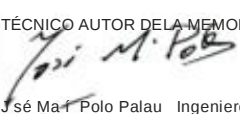
FABRICANTE:

NOMBRE: **VIGUETAS ALESAN, S.L.**

DIRECCIÓN: Ctra. Zeneta 64

LOCALIDAD: 30130 Beniel (Murcia)

TÉCNICO AUTOR DELA MEMORIA



José María Polo Palau

Ingeniero Industrial

www.kningenieros.com

COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE LA REGIÓN DE MURCIA

Nº.Colegiado.: 369

POLO PALAU, JOSE MARIA

VISADO Nº.: MU1601795

DE FECHA: 14/10/2016

VISADO



UNE-EN 13225:2013

Hoja

2

de

2

Tabla de luces máximas.												
Pieza	Tipo	Carga permanente	kN/m	0.50	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	7.00
70x100		Carga total	kN/m	0.67	1.17	1.67	2.17	2.67	3.17	4.17	5.17	7.17
		D-1 Luz max	m	2.55	1.93	1.61	1.41	1.28	1.17	1.02	0.92	0.78
		D-2 Luz max	m	3.74	2.83	2.37	2.08	1.87	1.72	1.50	1.35	1.14
70x180		Carga total	kN/m	0.80	1.30	1.80	2.30	2.80	3.30	4.30	5.30	7.30
		A-1 Luz max	m	3.16	2.48	2.10	1.86	1.69	1.55	1.36	1.23	1.05
		A-2 Luz max	m	4.88	3.83	3.25	2.88	2.61	2.40	2.10	1.90	1.62
		A-3 Luz max	m	5.72	4.49	3.81	3.37	3.06	2.82	2.47	2.22	1.89

Condiciones de cálculo empleadas en la tabla:
 $M_s < M_0$ (sin descompresión), $f_{lex} < 500L$, $M_r < M_u$, $V_r < V_u$, isostático.



Tabla de pesos de elementos constructivos comunes.	
	kN/m ²
Tabicón ladrillo hueco 7cm	0.84
Tabicón ladrillo hueco 9cm	1.00
Tabicón ladrillo hueco 12cm	1.40
Tabicón ladrillo 25cm	3.00
Bloque hormigón 20cm	3.20
Enfoscado (1cm)	0.20
Enlucido yeso (1cm)	0.12
Aplacado piedra (2cm)	0.56

Comentarios.

Los requisitos de dosificación del hormigón se definirán según EHE-08 art.37.3.1 en función de la clase de exposición.

La resistencia característica del hormigón en obra estará de acuerdo con el ambiente en obra y el recubrimiento total será completado con el revestimiento adecuado para dicho ambiente.

Los momentos y cortantes provenientes de las cargas mayoradas con el coeficiente de ponderación deben ser menores que los valores últimos.

Según clase de exposición, abertura máxima de fisura: $W_{kl}=0.2\text{mm}$ $W_{kIIa}=0.2\text{mm}$ $W_{kIIIyIV}=\text{descompresion}$
 M_o = momento de descompresión de la fibra inferior de la sección
 M_o' = momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior y fisura menor que 0.2mm.
 M_o2 = momento para el que se produce fisura de ancho 0.2 mm.

VISADO

COII



14/10/2016

REGION DE MURCIA

MU1601795

Documento visado electrónicamente con número: MU1601795